

**DATE D'EDITION:**  
05/12/12**EDITÉ PAR:**  
Département qualité**REVISION:**  
05/12/12**DATE DE REVISION:**  
05/12/12

## FICHE TECHNIQUE

**RÉFÉRENCE : 5087BLA****DESCRIPTION : ECOPE A MAIN « BROSSHYGIEN » 2.5 LITRES****GENCOD article : 3166725050878**

### PRODUIT

**Longueur x largeur x Hauteur : 360 mm x 170 mm x 90 mm****Poids total : 0.304 kg****Couleurs : BLANCHE****Composant : - POLYPROPYLENE**

### CONDITIONNEMENT

**EAN 14 – ITF 14 : 13166725050875****Colisage : 1/35****Carton : 3 L x l x h : 710 mm x 400 mm x 305 mm - volume : 0.087 m3****Poids du carton : 11 kgs****Nombre de cartons par couche : NEANT****Nombre de couches : NEANT****Nombre de colis par palette : NEANT****Quantité totale : NEANT****Dimensions palette : L x l x h : NEANT****Poids de la palette : NEANT****Volume : NEANT**