



Nettoyant de flux de soudure

Code TIKITEA: KFNFS

Nettoyage
industriel

Dissolution des flux de soudure.



1. Description générale

Mélange de solvants à faible tension superficielle permettant de dissoudre et de nettoyer rapidement les flux résineux activés ou non.

2. Caractéristiques

- Retire les traces de chlorures et d'acides pouvant provoquer la corrosion ultérieure du circuit et en réduire fortement la durée de vie.
- Pénètre rapidement les résines et dépôts à retirer.
- Permet de retirer certains vernis de protection.
- Séchage rapide.
- Le pinceau permet aussi d'ajouter une action mécanique à l'action chimique des solvants, pour un nettoyage optimal.
- Grâce au pinceau adapté sur l'aérosol, le nettoyage du côté des composants est facilité.
- Sans danger pour les composants et la plupart des marquages.
- Le propulseur de l'aérosol est du gaz carbonique ininflammable permettant un pourcentage de produit actif de 95%.

3. Applications

Nettoyage de toutes traces de flux sur des circuits imprimés ou sur des composants électroniques.

4. Mode d'emploi

Adapter le pinceau sur l'embout du diffuseur. Vaporiser le produit sur les parties à nettoyer en gardant l'aérosol faiblement incliné. Frotter les résidus importants avec le pinceau en y apportant régulièrement du produit. Pour terminer, faire ruisseler du produit sur l'ensemble du circuit afin d'éliminer les résidus retirés. Laisser sécher.

Multipositions - Peut être utilisé tête en haut ou tête en bas.

ATTENTION : récipient sous pression. Tenir l'aérosol hors de portée des grattons de soudure.

Une fiche de données de sécurité (FDS) conforme à la réglementation EC N° 1907/2006 Art.31 et amendements est disponible pour tous les produits KFF.



CRC Industries France SAS

6, Avenue du Marais – B.P. 90028
F-95102 Argenteuil Cedex. - France

Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.:+ 33 (0)1 34 11 09 96

S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L

www.crcind.com





Nettoyage
industriel

Nettoyant de flux de soudure

Dissolution des flux de soudure.

5. Caractéristiques typiques du produit

Aspect	: liquide.
Couleur	: incolore limpide.
Odeur	: légèrement éthérée
Masse volumique	: 0,795
Viscosité dynamique à 20 °C	: 1,17 mPa.s
Tension superficielle	: 23 mN/m
Indice Kauri-Butanol	: > 48
Vitesse d'évaporation par rapport à l'acétate de butyle	: 169 (acétate de Butyle = 100)
Temps de séchage au toucher à 20 °C	: 8 min

6. Conditionnement

Réf. : 1019 - Aérosol de 650 ml brut - 400 ml net

Carton de 12 aérosols.

Réf. : 2126 - Bidon de 5 L.

Carton de 2 bidons

Toutes les données dans cette publication sont basées sur l'expérience et les tests de laboratoire. Vu l'importante variété des conditions et des appareillages employés, ainsi que des facteurs humains imprévisibles qui peuvent avoir une influence importante sur les résultats de l'application, nous vous conseillons de vérifier la compatibilité du produit avant son utilisation. Toutes ces informations sont données suivant la plus grande objectivité, mais sans garantie de notre part exprimée ou implicite.

Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants, ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande, ou peut être trouvée sur notre site Internet: www.crcind.com.

Nous vous recommandons de vous enregistrer sur notre site Internet pour ce produit, afin de recevoir automatiquement chaque dernière version future.

Version: 1019 02 0698 04

Date: 06 February 2013



CRC Industries France SAS

6, Avenue du Marais – B.P. 90028

F-95102 Argenteuil Cedex. - France

Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.:+ 33 (0)1 34 11 09 96

S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L

www.crcind.com

