

DATE D'ÉDITION:
05/12/12

EDITÉ PAR:
Département qualité

REVISION:
05/12/12

DATE DE REVISION:
05/12/12

FICHE TECHNIQUE



RÉFÉRENCE : 5087BLA

DESCRIPTION : ECOPE A MAIN « BROSSHYGIEN » 2.5 LITRES

GENCOD article : 3166725050878

PRODUIT

Longueur x largeur x Hauteur : 360 mm x 170 mm x 90 mm

Poids total : 0.304 kg

Couleurs : BLANCHE

Composant : - POLYPROPYLENE

CONDITIONNEMENT

EAN 14 – ITF 14 : 13166725050875

Colisage : 1/35



Carton : 3 L x l x h : 710 mm x 400 mm x 305 mm - volume : 0.087 m3



Poids du carton : 11 kgs

Nombre de cartons par couche : NEANT

Nombre de couches : NEANT

Nombre de colis par palette : NEANT

Quantité totale : NEANT

Dimensions palette : L x l x h : NEANT



Poids de la palette : NEANT

Volume : NEANT